

SICUREZZA

La sicurezza all'interno dell'ambiente di lavoro è una priorità per Valtaro che si adopera affinché i propri dipendenti frequentino regolarmente corsi di sicurezza.



1200 ORE di corsi di sicurezza annuali.

FORMAZIONE

La nostra azienda si impegna quotidianamente nella costruzione di una "cultura aziendale" cercando di trasmettere ai propri dipendenti l'importanza delle regole e delle procedure.

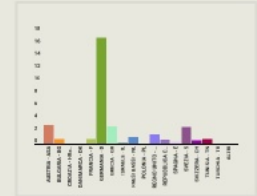
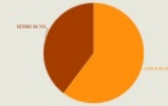


1500 ORE di corsi di formazione annuali.



MERCATO

Esportiamo circa il 40% del nostro prodotto in oltre 20 paesi CE ed EXTRA CE



VALTARO MOTORI SUI SOCIAL

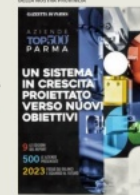


VALTARO MOTORI



PARLANO DI NOI.

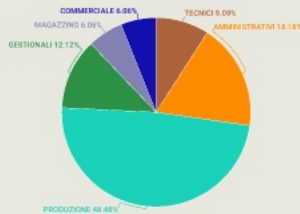
VALTARO MOTORI TRA LE TOP 500 AZIENDE DELLA NOSTRA REGIONE



IL PERSONALE

La nostra azienda è formata da 60 dipendenti:

- PERSONALE TECNICO
- PERSONALE AMMINISTRATIVO
- PERSONALE GESTIONALE
- PERSONALE PRODUZIONE
- PERSONALE MAGAZZINO
- PERSONALE COMMERCIALE



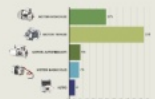
ALCUNI DATI

95 MILA MOTORI PRODOTTI ANNUALMENTE

11 MILIONI DI FATTURATO NEL 2022

92% MOTORI CUSTOMIZZATI

8% MOTORI STANDARD



RICERCA E SVILUPPO



LA COLLABORAZIONE CHE IL POLITECNICO DI TORINO E L'UNIVERSITÀ DI MODENA SOSTIENGONO AD OGNI SVILUPPO

La nostra azienda ha sostenuto lo sviluppo della collaborazione con il Politecnico di Torino per la progettazione e la collaudazione di motori a richiesta customizzata.

Continuando a investire in ricerca e sviluppo, grazie al supporto economico e ai nostri partner universitari, stiamo migliorando sempre sempre più l'efficienza e la compatibilità di qualità e sostenibilità.

RESEARCH MOTOR



CUSTOMER MOTOR



IL PROGETTO HYDRA FARM

Valtaro Motori è in grado di progettare "HYDRA FARM" - Alfa Romeo Alfa V4 Diesel 2.0 quattro (200CV) e 2.0 Td (150CV) e 2.0 Td (130CV) e 2.0 Td (115CV) e 2.0 Td (105CV) e 2.0 Td (95CV) e 2.0 Td (85CV) e 2.0 Td (75CV) e 2.0 Td (65CV) e 2.0 Td (55CV) e 2.0 Td (45CV) e 2.0 Td (35CV) e 2.0 Td (25CV) e 2.0 Td (15CV) e 2.0 Td (5CV).

La nostra azienda è in grado di progettare e costruire i componenti che costituiscono la base di partenza per la produzione di motori a richiesta customizzata.

I NOSTRI VALORI

- QUALITÀ
- SICUREZZA
- PROFESSIONALITÀ

GLI INVESTIMENTI REALIZZATI: GUARDIAMO AL FUTURO

Tutti gli investimenti sono stati realizzati in modo da garantire la massima efficienza e la massima qualità del prodotto.

LA NOSTRA AZIENDA È CERTIFICATA SAP - PAPERWORK FREE

Il nostro sistema di gestione SAP è conforme al regolamento SAP 2012 applicato ad alcuni MES per i magazzini e al regolamento di tutti i processi produttivi e di gestione dei materiali.



AGGIORNAMENTO PER LA PRODUZIONE AUTOMATIZZATA DI RICAMBI E COMPONENTI

Il nostro sistema di gestione SAP è conforme al regolamento SAP 2012 applicato ad alcuni MES per i magazzini e al regolamento di tutti i processi produttivi e di gestione dei materiali.

Il nostro sistema di gestione SAP è conforme al regolamento SAP 2012 applicato ad alcuni MES per i magazzini e al regolamento di tutti i processi produttivi e di gestione dei materiali.

Il nostro sistema di gestione SAP è conforme al regolamento SAP 2012 applicato ad alcuni MES per i magazzini e al regolamento di tutti i processi produttivi e di gestione dei materiali.

Il nostro sistema di gestione SAP è conforme al regolamento SAP 2012 applicato ad alcuni MES per i magazzini e al regolamento di tutti i processi produttivi e di gestione dei materiali.

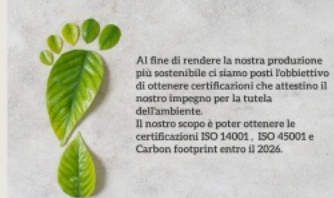
Il nostro sistema di gestione SAP è conforme al regolamento SAP 2012 applicato ad alcuni MES per i magazzini e al regolamento di tutti i processi produttivi e di gestione dei materiali.

Il nostro sistema di gestione SAP è conforme al regolamento SAP 2012 applicato ad alcuni MES per i magazzini e al regolamento di tutti i processi produttivi e di gestione dei materiali.

Il nostro sistema di gestione SAP è conforme al regolamento SAP 2012 applicato ad alcuni MES per i magazzini e al regolamento di tutti i processi produttivi e di gestione dei materiali.

Il nostro sistema di gestione SAP è conforme al regolamento SAP 2012 applicato ad alcuni MES per i magazzini e al regolamento di tutti i processi produttivi e di gestione dei materiali.

SOSTENIBILITA' AMBIENTALE: I NOSTRI OBIETTIVI PER IL 2026



Al fine di rendere la nostra produzione più sostenibile ci siamo posti l'obiettivo di ottenere certificazioni che attestino il nostro impegno per la tutela dell'ambiente. Il nostro scopo è poter ottenere le certificazioni ISO 14001, ISO 45001 e Carbon footprint entro il 2026.

AGGIORNAMENTO DEL PROCESSO DI RICEVERE ALI AL NOSTRO LINEA PILOT CON SISTEMA MES/ERP

Il nostro sistema di gestione SAP è conforme al regolamento SAP 2012 applicato ad alcuni MES per i magazzini e al regolamento di tutti i processi produttivi e di gestione dei materiali.

Il nostro sistema di gestione SAP è conforme al regolamento SAP 2012 applicato ad alcuni MES per i magazzini e al regolamento di tutti i processi produttivi e di gestione dei materiali.

Il nostro sistema di gestione SAP è conforme al regolamento SAP 2012 applicato ad alcuni MES per i magazzini e al regolamento di tutti i processi produttivi e di gestione dei materiali.

Il nostro sistema di gestione SAP è conforme al regolamento SAP 2012 applicato ad alcuni MES per i magazzini e al regolamento di tutti i processi produttivi e di gestione dei materiali.

Il nostro sistema di gestione SAP è conforme al regolamento SAP 2012 applicato ad alcuni MES per i magazzini e al regolamento di tutti i processi produttivi e di gestione dei materiali.

Il nostro sistema di gestione SAP è conforme al regolamento SAP 2012 applicato ad alcuni MES per i magazzini e al regolamento di tutti i processi produttivi e di gestione dei materiali.

Il nostro sistema di gestione SAP è conforme al regolamento SAP 2012 applicato ad alcuni MES per i magazzini e al regolamento di tutti i processi produttivi e di gestione dei materiali.

Il nostro sistema di gestione SAP è conforme al regolamento SAP 2012 applicato ad alcuni MES per i magazzini e al regolamento di tutti i processi produttivi e di gestione dei materiali.

Il nostro sistema di gestione SAP è conforme al regolamento SAP 2012 applicato ad alcuni MES per i magazzini e al regolamento di tutti i processi produttivi e di gestione dei materiali.

Il nostro sistema di gestione SAP è conforme al regolamento SAP 2012 applicato ad alcuni MES per i magazzini e al regolamento di tutti i processi produttivi e di gestione dei materiali.

Il nostro sistema di gestione SAP è conforme al regolamento SAP 2012 applicato ad alcuni MES per i magazzini e al regolamento di tutti i processi produttivi e di gestione dei materiali.

Il nostro sistema di gestione SAP è conforme al regolamento SAP 2012 applicato ad alcuni MES per i magazzini e al regolamento di tutti i processi produttivi e di gestione dei materiali.

L'AZIENDA

Valtaro Motori Srl nasce nel 1992 da imprenditori già attivi nel settore dei motori elettrici i quali, ognuno con esperienze e competenze diverse quali commerciale, tecnico o manageriale condividono l'obiettivo di formare un'azienda in grado di progettare e sviluppare prodotti custom e produrli in serie.

Dopo oltre 30 anni di attività questa visione oltre ad essere ben radicata rimane il focus primario e si rivolge alle più svariate applicazioni e settori quali oleodinamico dove siamo un punto di riferimento nel mercato, attrezzature per autofficine e carlift, macchine per trattamento alimenti, agricolo, solo per citarne alcune.

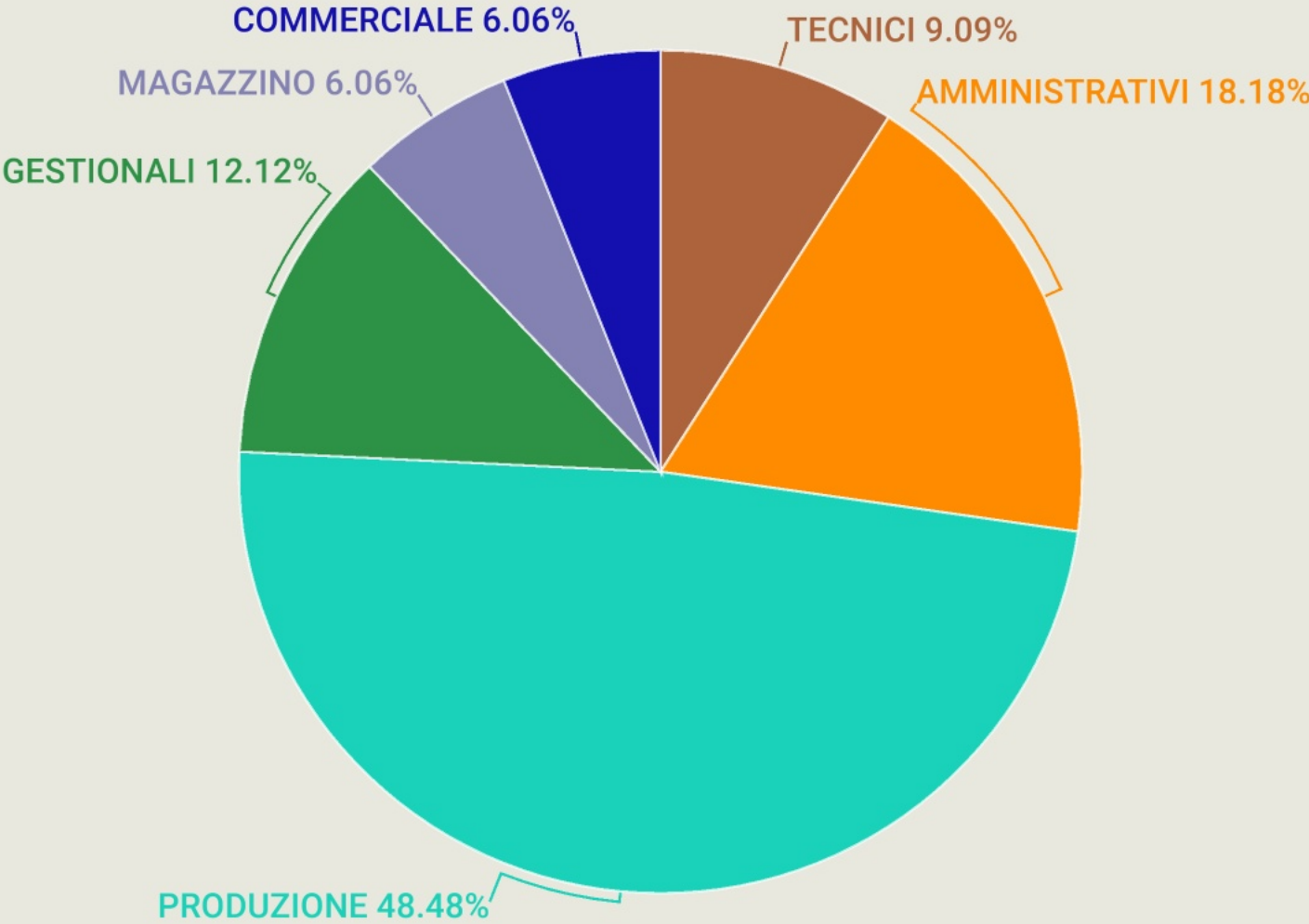




IL PERSONALE

La nostra azienda è formata da 40 dipendenti:

- PERSONALE TECNICO
- PERSONALE AMMINISTRATIVO
- PERSONALE GESTIONALE
- PERSONALE PRODUZIONE
- PERSONALE MAGAZZINO
- PERSONALE COMMERCIALE



ALCUNI DATI



95 MILA MOTORI PRODOTTI
ANNUALMENTE



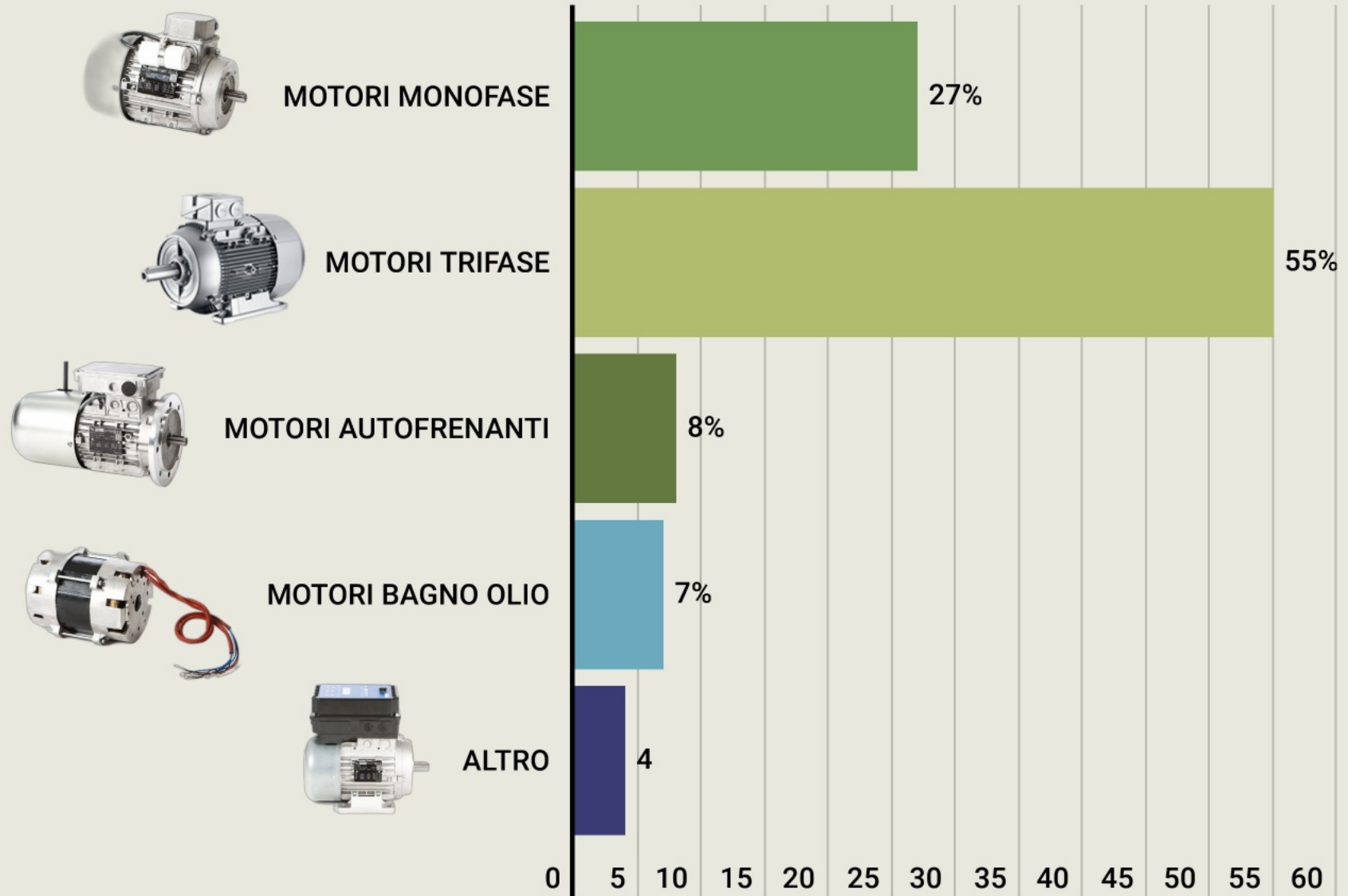
11 MILIONI DI FATTURATO NEL 2022



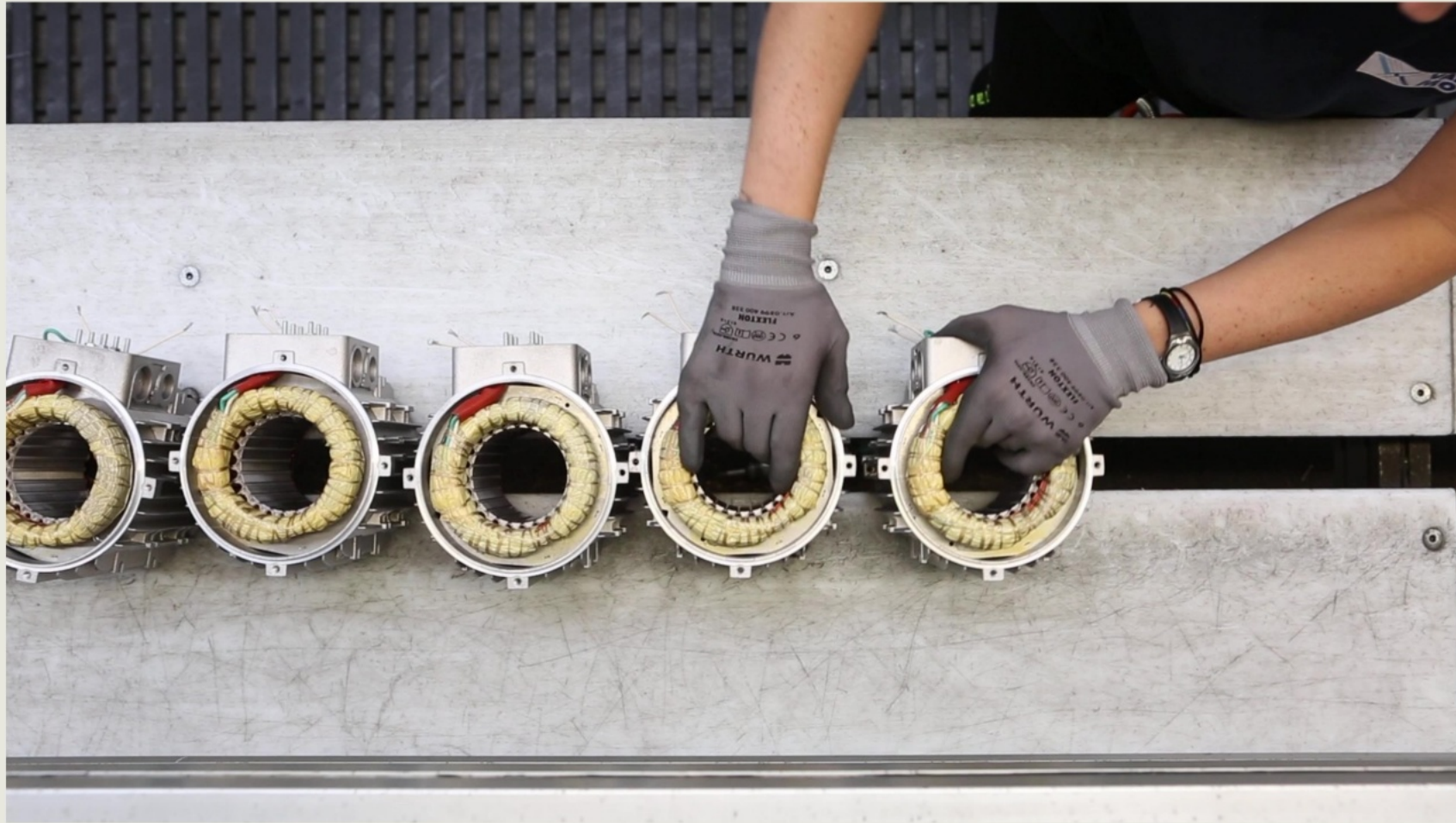
92% MOTORI CUSTOMIZZATI



8% MOTORI STANDARD



I PRODOTTI CHE REALIZZIAMO: MOTORI CUSTOMIZZATI & STANDARD



BAGNO OLIO

MOTORI FLANGE QUADRE E ALBERO A PENNA

MOTORI DOPPIA E TRIPLA POLARITA'

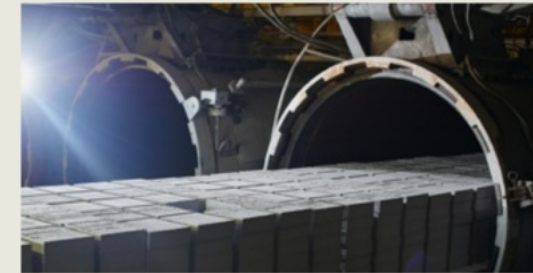
MOTORI INOX

MOTORI AUTO FRENANTI

MOTORI ALTE TEMPERATURE

MOTORI CON INVERTER

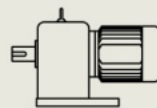
MOTORI STANDARD



I SETTORI CHE SERVIAMO



39% OLEODINAMICA



13% RIDOTTORI



8% RIVENDITORI



12% CAR LIFT



3% POMPE PER VUOTO



11% MACCHINE PER PANIFICAZIONE



7% HOME LIFT



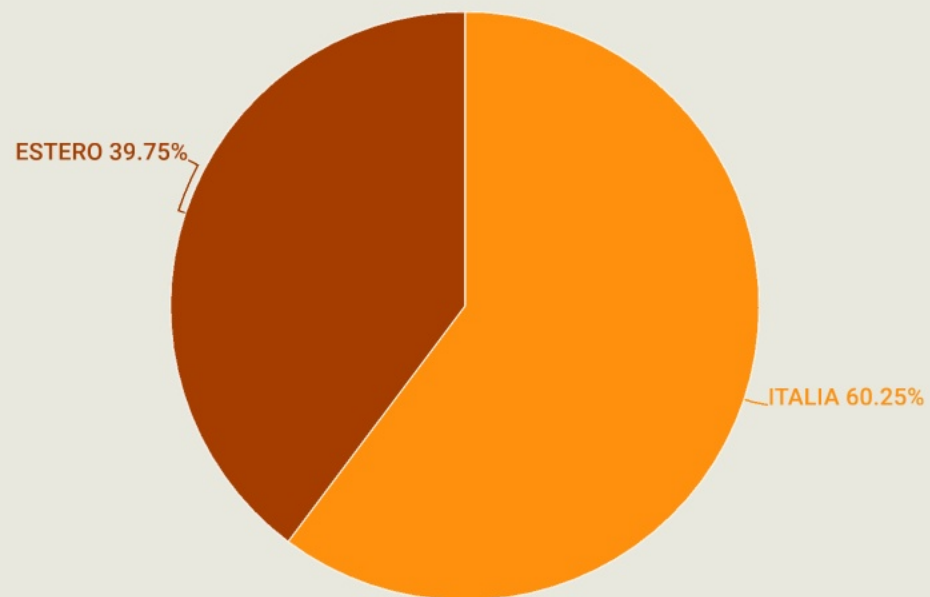
4% ALIMENTARI/FARMACEUTICO

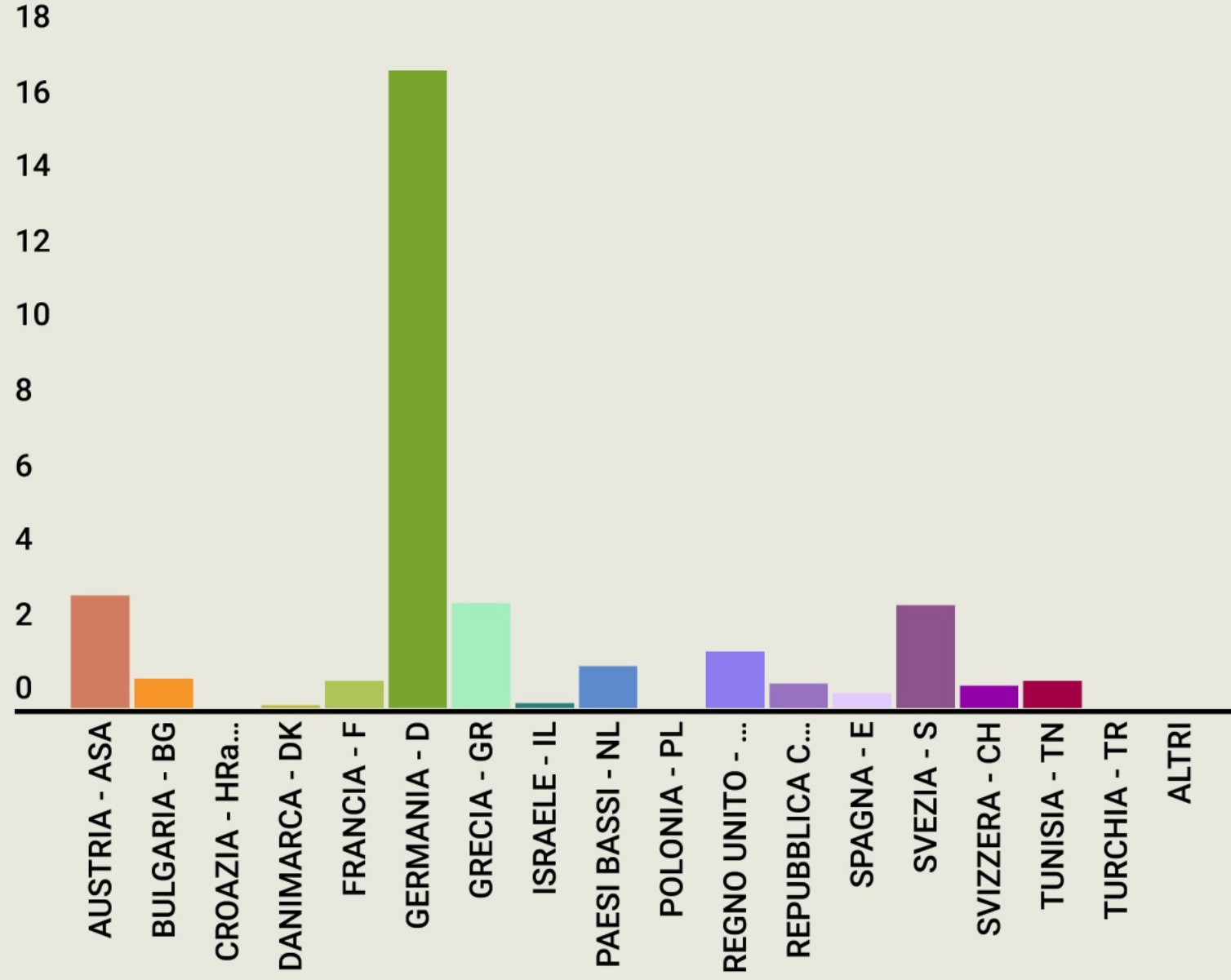


3% INDUSTRIALE VARIO

MERCATO

Esportiamo circa il 40% del nostro prodotto in oltre 20 paesi CEE ed EXTRA CEE





I NOSTRI PUNTI DI FORZA

PROGETTAZIONE CUSTOM

Il nostro approccio verso il cliente o potenziale cliente è essenzialmente di tipo tecnico.

È fondamentale per noi ascoltare le esigenze del cliente, comprenderle e svilupparle al fine di creare un prodotto calzato a misura.

Per questo l'azienda ha sempre puntato su personale altamente qualificato per sostenere ogni tipo di tematica che ci viene posta e poter individuare le priorità e gli obiettivi richiesti dall'applicazione.

Attualmente il ns. reparto tecnico è composto da due ingegneri, meccanico ed elettronico, un disegnatore ed un tecnico di sala test che hanno a disposizione attrezzature e software costantemente aggiornati per la progettazione dei motori elettrici la loro simulazione e la relativa analisi dei dati.

TEST E PROVE A CARICO

L'azienda è dotata di un'apposita sala prove dove ogni nuovo motore che nasce da progetto viene testato per l'utilizzo a cui poi verrà destinato.

Attualmente abbiamo in dotazione 3 banchi freno che ci permettono di testare motori fino a 500 Nm con potenze fino a circa 30 Kw. e dotati di nuovi torsimetri per rispondere alle stringenti normative legate ai target di efficienza energetica.

Tutte le attrezzature di sala sono costantemente aggiornate e tarate secondo quanto riportato dalla ns. certificazione ISO 9001.

MADE IN ITALY

La qualità delle materie prime e semilavorati è una caratteristica fondamentale dei motori prodotti da Valtaro Motori, per questo ci forniamo da aziende italiane che ci garantiscono un prodotto di qualità e 100% Made in Italy.

PERSONALIZZAZIONE PRODOTTO

Essendo dotati di una marcatrice laser, a richiesta, possiamo fornire il motore con targhetta personalizzata con logo e riferimenti del cliente.



1

PROGETTAZIONE CUSTOM

Il nostro approccio verso il cliente o potenziale cliente è essenzialmente di tipo tecnico. È fondamentale per noi ascoltare le esigenze del cliente, comprenderle e svilupparle al fine di creare un prodotto calzato a misura.

Per questo l'azienda ha sempre puntato su personale altamente qualificato per sostenere ogni tipo di tematica che ci viene posta e poter individuare le priorità e gli obiettivi richiesti dall'applicazione.

Attualmente il ns. reparto tecnico è composto da due ingegneri, meccanico ed elettronico, un disegnatore ed un tecnico di sala test che hanno a disposizione attrezzature e software costantemente aggiornati per la progettazione dei motori elettrici la loro simulazione e la relativa analisi dei dati.



2

TEST E PROVE A CARICO

L'azienda è dotata di un'apposita sala prove dove ogni nuovo motore che nasce da progetto viene testato per l'utilizzo a cui poi verrà destinato.

Attualmente abbiamo in dotazione 3 banchi freno che ci permettono di testare motori fino a 500 Nm con potenze fino a circa 30 Kw. e dotati di nuovi torsimetri per rispondere alle stringenti normative legate ai target di efficienza energetica.

Tutte le attrezzature di sala sono costantemente aggiornate e tarate secondo quanto riportato dalla ns. certificazione ISO 9001.



3

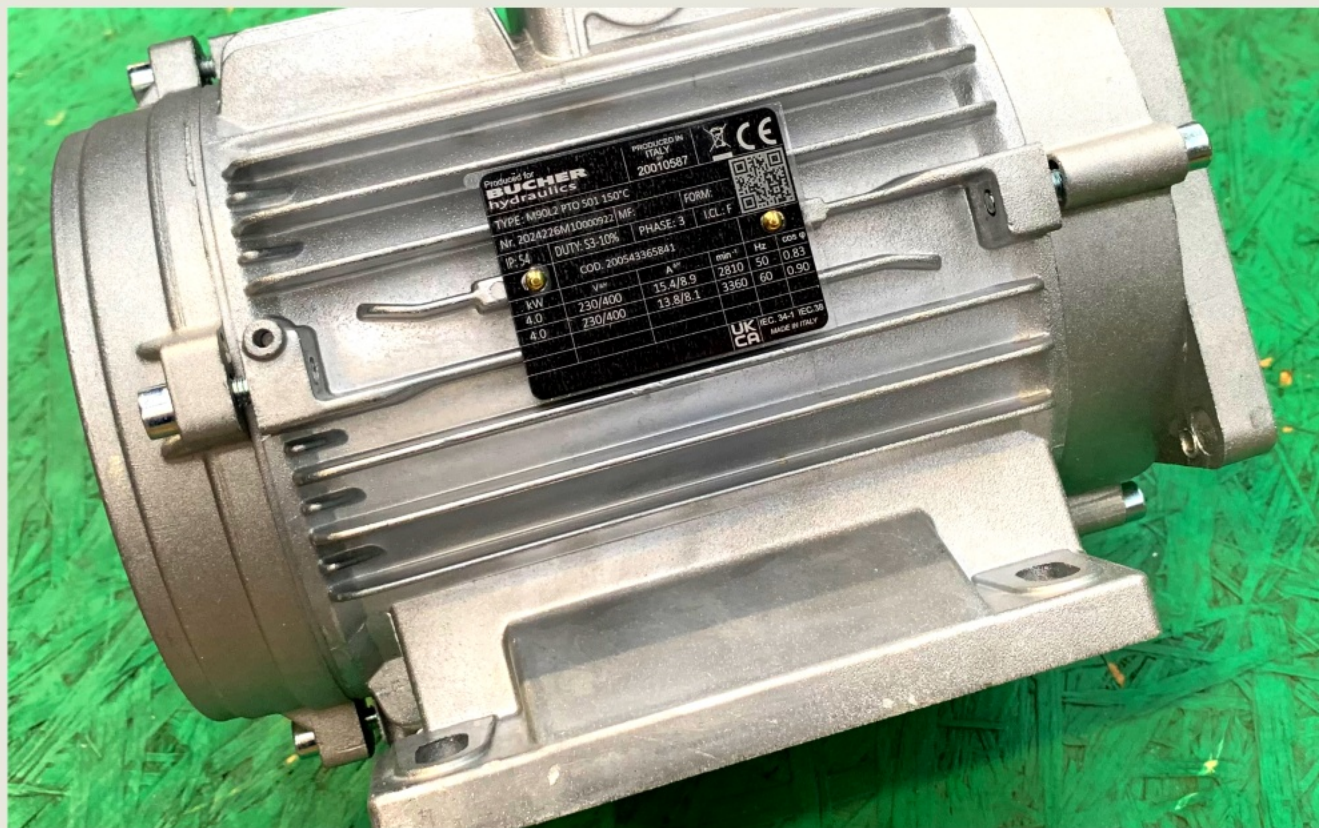
MADE IN ITALY

La qualità delle materie prime e semilavorati è una caratteristica fondamentale dei motori prodotti da Valtaro Motori, per questo ci forniamo da aziende italiane che ci garantiscono un prodotto di qualità e 100% Made in Italy.

4

PERSONALIZZAZIONE PRODOTTO

Essendo dotati di una matrice laser, a richiesta, possiamo fornire il motore con targhetta personalizzata con logo e riferimenti.

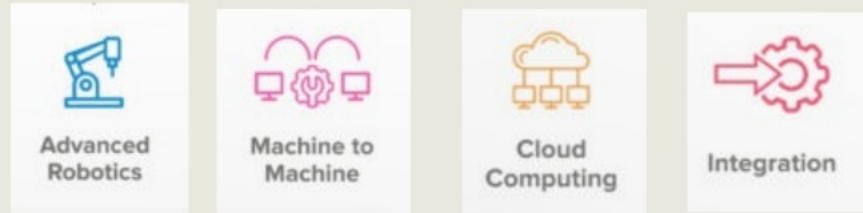


GLI INVESTIMENTI REALIZZATI: GUARDIAMO AL FUTURO

Negli ultimi anni la quota di investimenti in rapporto al proprio fatturato è notevolmente aumentata:

UN NUOVO SISTEMA DI GESTIONE: SAP e PIATTAFORMA HANA

Investimento importantissimo riguarda l'implementazione del nuovo sistema gestionale (SAP B1) abbinato ad un nuovo MES per l'integrazione e la digitalizzazione di tutti i processi gestionali e produttivi comprese le macchine ed attrezzature.



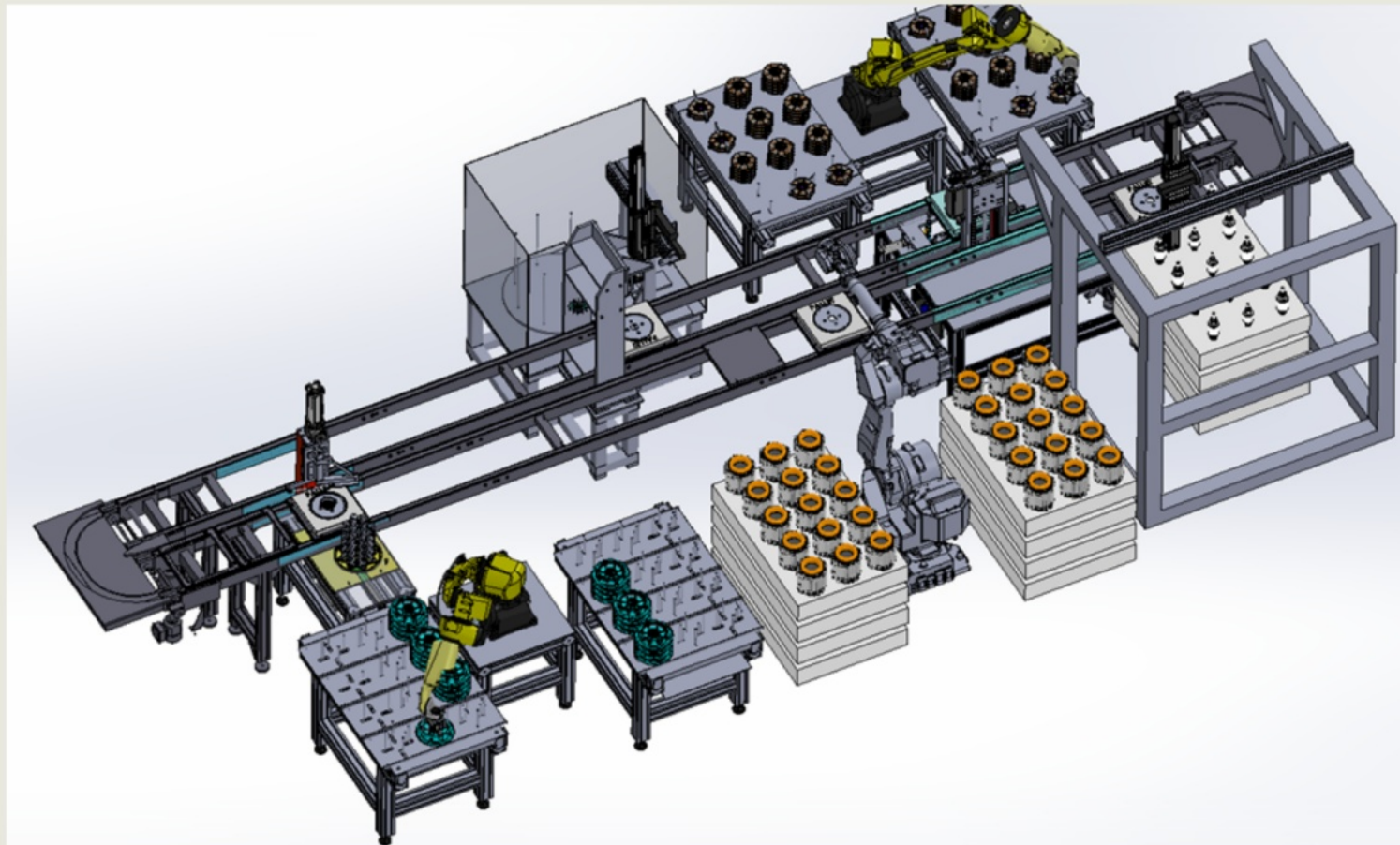
BACKSOURCING PER LA PRODUZIONE AUTOMATIZZATA DI FLANGE E SCUDI

Negli ultimi anni la quota di investimenti in rapporto al proprio fatturato è notevolmente aumentata. Approfittando anche delle agevolazioni sostenute per l'Industria 4.0 sono state acquistate nuove attrezzature ed impianti che ci hanno permesso di riappropriarci totalmente dei processi di lavorazione:

- Isola robotizzata per lavorazione flange e scudi;
- Torni/fantina per produzione alberame
- Pressa cnc a tavola rotante per l'inserimento rotor con controllo pressatura automatizzata.

AUTOMAZIONE NEI PROCESSI DI ASSEMBLAGGIO DEL MOTORE: LINEA PALLET CON SISTEMA ROBOTIZZATI

Fondamentale è il progetto, in fase di allestimento, di un sistema robotizzato su linea a pallet per l'assemblaggio dei motori, ovviamente integrato al sistema gestionale (MES). Si tratta di un investimento molto impegnativo dal punto di vista economico ma non meno di quello gestionale in quanto impatterà in maniera importante nei metodi di produzione e di conseguenza nell'attuale cultura di gestione dei processi. Oltretutto la linea sarà un progetto pilota, aperto ad ulteriori implementazioni sostenibili economicamente e ad eventuali nuove tecnologie.



I NOSTRI VALORI

QUALITA'

SICUREZZA

PROFESSIONALITA'

LE CERTIFICAZIONI

-DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' CE/UE



-CERTIFICAZIONE UL1446 CAN/CSA C22.2 No. 0-M91, Appendix B:

Certificazione del sistema di isolamento per motori di classe 155 (F) denominato Valtaro 1



-CERTIFICAZIONE ISO 9001:2015 per la progettazione e produzione dei motori asincroni in corrente alternata



-EU REACH Regulation EC/1907/2006 Compliance Declaration



-DIRETTIVA 2014/30/UE (Compatibilità elettromagnetica - EMC)

SOSTENIBILITA' AMBIENTALE: I NOSTRI OBIETTIVI PER IL 2026



Al fine di rendere la nostra produzione più sostenibile ci siamo posti l'obiettivo di ottenere certificazioni che attestino il nostro impegno per la tutela dell'ambiente.

Il nostro scopo è poter ottenere le certificazioni ISO 14001 , ISO 45001 e Carbon footprint entro il 2026.

FORMAZIONE

La nostra azienda si impegna quotidianamente nella costruzione di una "cultura aziendale" cercando di trasmettere ai propri dipendenti l'importanza delle regole e delle procedure.



1500 ORE

di corsi di formazione annui

SICUREZZA

La sicurezza all'interno dell'ambiente di lavoro è una priorità per Valtaro che si adopera affinché i propri dipendenti frequentino regolarmente corsi di sicurezza



1200 ORE
di corsi di sicurezza annui.



RICERCA E SVILUPPO

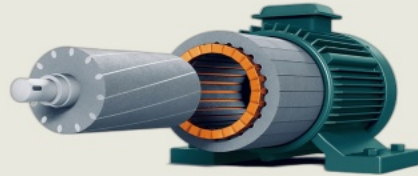


LA COLLABORAZIONE CON IL POLITECNICO DI TORINO E L'INTRODUZIONE DI MOTORI SINCRONI AD ALTA EFFICENZA

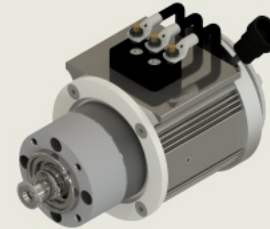
La nostra azienda ha recentemente stretto una collaborazione con il politecnico di Torino per la progettazione e lo sviluppo di motori a riluttanza customizzati.

Contemporaneamente a questo progetto stiamo procedendo a sviluppare motori a magneti permanenti al fine di introdurre nella nostra produzione motori sempre più efficienti che ci consentano di ampliare la nostra offerta.

RELUCTANCE MOTOR



PERMANENT MAGNET MOTORS



IL PROGETTO HITECH FARM

Valtaro Motori è entrata a far parte del progetto "HITECH FARM" - Alta Val Taro e Alta Val Ceno".

Il progetto, finanziato dal PNRR e formato da importanti aziende del territorio è supportato da enti ed istituti locali e si propone di ideare laboratori didattici per la formazione di personale qualificato per realtà locali ed individuali.


La nostra azienda aderendo a questo progetto si impegna a dare un sostegno sia economico che didattico per promuovere la diffusione di forme di apprendimento innovative.

PARLANO DI NOI...

VALTARO MOTORI TRA LE TOP 500 AZIENDE DELLA NOSTRA PROVINCIA



VALTARO MOTORI SUI SOCIAL

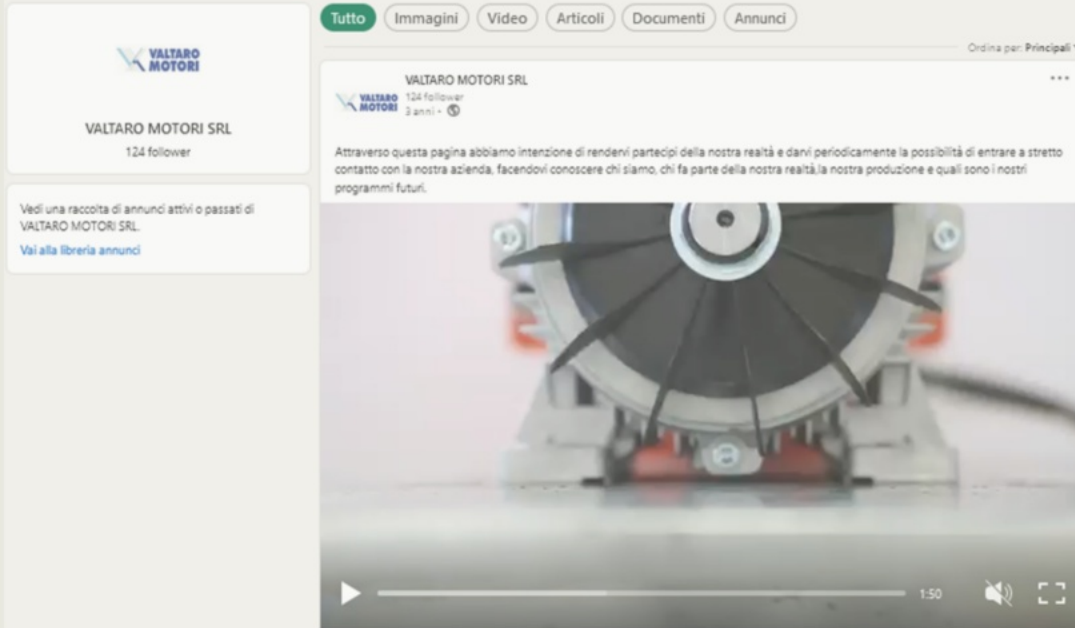


VALTARO MOTORI SRL
Valtaro Motori Srl progetta e produce Motori Elettrici Asincroni
Fabbricazione di macchinari di automazione - BORGO VAL DI TARO, Pr - 124 follower - 11-50 dipendenti

Luca e altri 3 collegamenti seguono questa pagina

Già segui Contattaci

Home La mia azienda Chi siamo **Post** Lavoro Persone

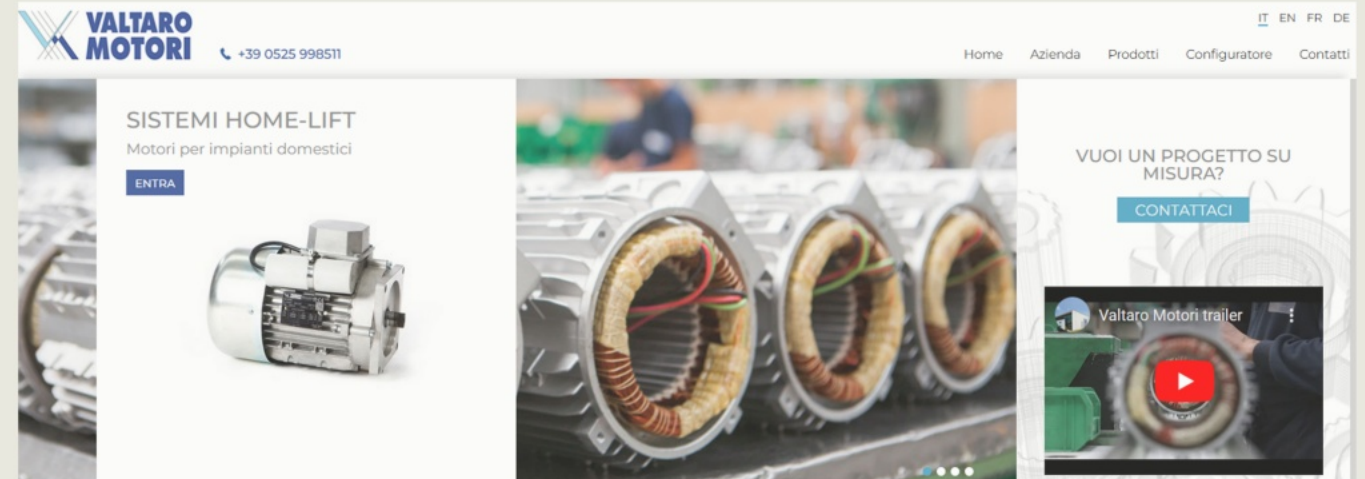


VALTARO MOTORI SRL
124 follower
3 anni

Attraverso questa pagina abbiamo intenzione di rendervi partecipi della nostra realtà e darvi periodicamente la possibilità di entrare a stretto contatto con la nostra azienda, facendovi conoscere chi siamo, chi fa parte della nostra realtà, la nostra produzione e quali sono i nostri programmi futuri.

Vedi una raccolta di annunci attivi o passati di VALTARO MOTORI SRL.
[Vai alla libreria annunci](#)

1:50



VALTARO MOTORI +39 0525 998511

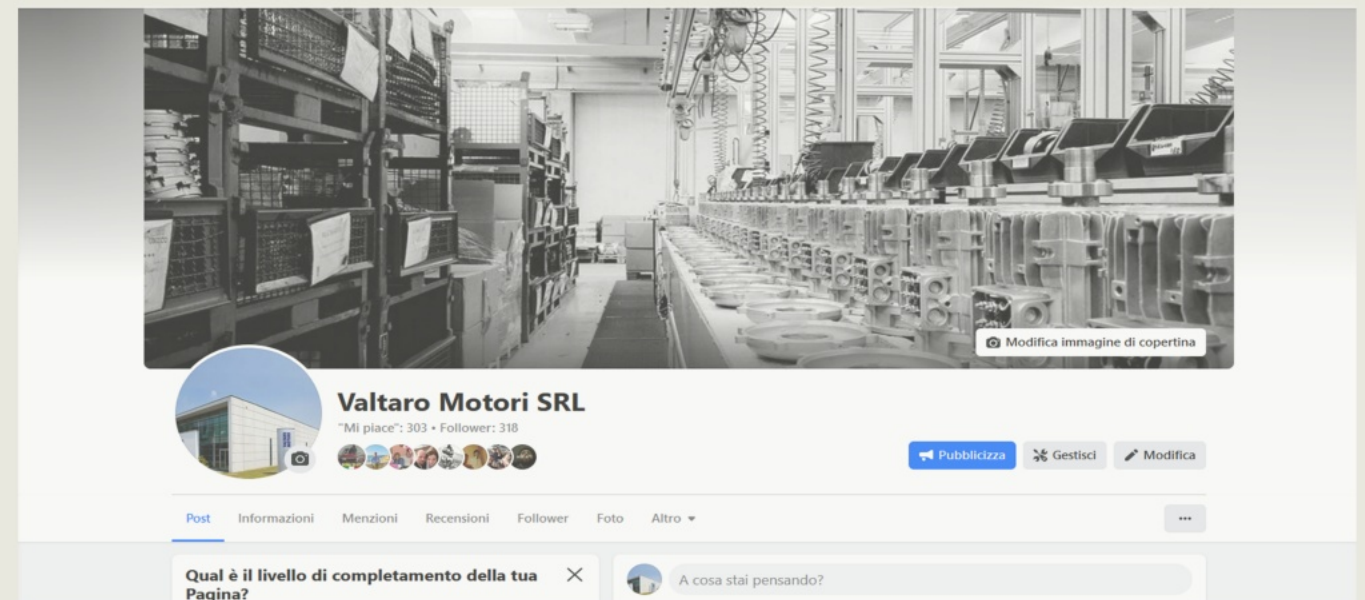
Home Azienda Prodotti Configuratore Contatti

EN FR DE

SISTEMI HOME-LIFT
Motori per impianti domestici
ENTRA

VUOI UN PROGETTO SU MISURA?
CONTATTACI

Valtaro Motori trailer



Valtaro Motori SRL
"Mi piace": 303 • Follower: 318

Modifica immagine di copertina

Publicizza Gestisci Modifica

Post Informazioni Menzioni Recensioni Follower Foto Altro

Qual è il livello di completamento della tua Pagina?

A cosa stai pensando?

SICUREZZA

La sicurezza all'interno dell'ambiente di lavoro è una priorità per Valtaro che si adopera affinché i propri dipendenti frequentino regolarmente corsi di sicurezza.



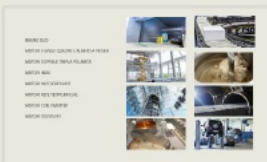
1200 ORE
di corsi di sicurezza annuali.

FORMAZIONE

La nostra azienda si impegna quotidianamente nella costruzione di una "cultura aziendale" cercando di trasmettere ai propri dipendenti l'importanza delle regole e delle procedure.

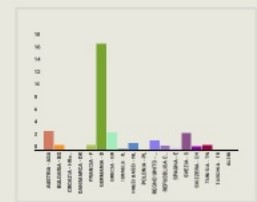
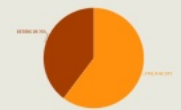


1500 ORE
di corsi di formazione annuali.



MERCATO

Esportato circa il 40% del nostro prodotto in oltre 20 paesi CE ed EXTRA CE



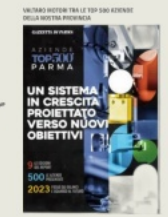
VALTARO MOTORI SUI SOCIAL



VALTARO MOTORI



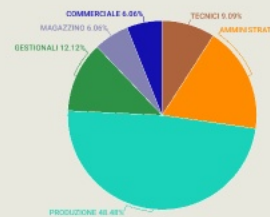
PARLANO DI NOI.



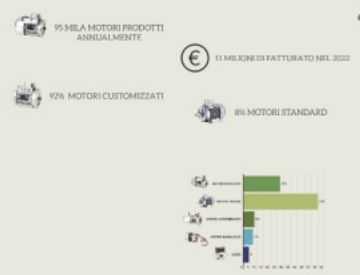
IL PERSONALE

La nostra azienda è formata da 60 dipendenti:

- PERSONALE TECNICO
- PERSONALE AMMINISTRATIVO
- PERSONALE GESTIONALE
- PERSONALE PRODUZIONE
- PERSONALE MAGAZZINO
- PERSONALE COMMERCIALE



ALCUNI DATI



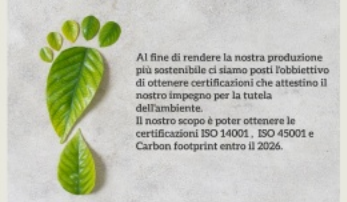
RICERCA E SVILUPPO



I NOSTRI VALORI



SOSTENIBILITA' AMBIENTALE: I NOSTRI OBIETTIVI PER IL 2026



I MOTORI CHE VOIAMO



GLI INVESTIMENTI REALIZZATI: GUARDIAMO AL FUTURO



AVVICINIAMO ALLA PRODUZIONE LA CERTIFICAZIONE ISO 14001 E ISO 45001. Il nostro impegno è quello di rendere la nostra produzione più sostenibile, rispettando gli standard internazionali e migliorando la qualità del prodotto e del servizio. Per questo abbiamo investito in tecnologie e processi innovativi, puntando a diventare un'azienda sempre più verde e sostenibile.

ATTUALIZZAZIONE DEL PROCESSO DI RICEVERE ALIQUOTI ALI PIU' BASSI. LINEA PILOT CON SISTEMA MES/ERP. Implementazione del progetto di digitalizzazione della produzione. Al fine di rendere la nostra produzione più sostenibile, abbiamo investito in tecnologie e processi innovativi, puntando a diventare un'azienda sempre più verde e sostenibile.

